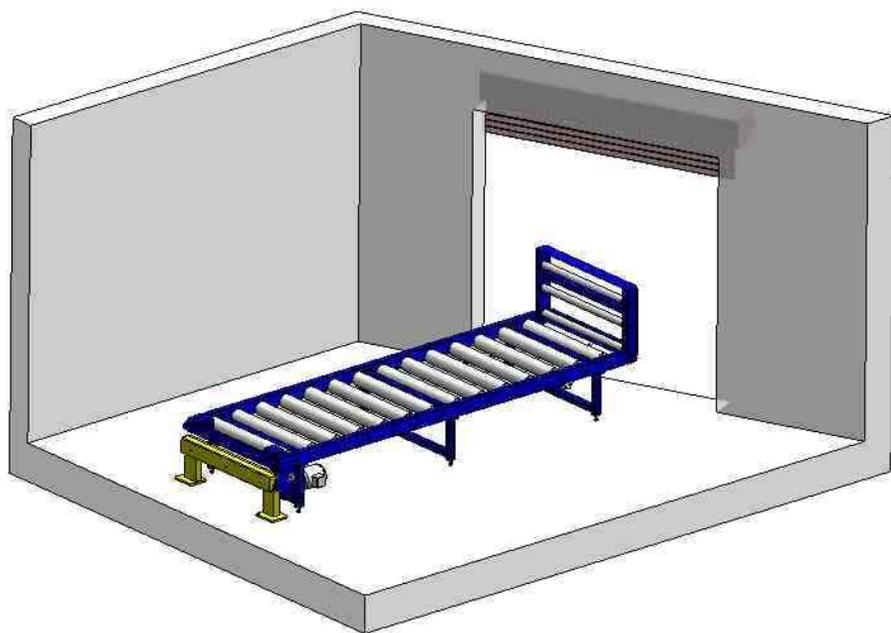


Накопительный конвейер с реверсом



Применение:

Конвейер предназначен для создания запаса деталей на произвольном рабочем месте. Перемещение поддонов с конвейера на стол осуществляется при помощи электродвигателя с кнопочным управлением и возможностью реверсирования. Конвейер дополнен амортизатором для высокоподъемного погрузчика.

Техническое описание части базового варианта исполнения:

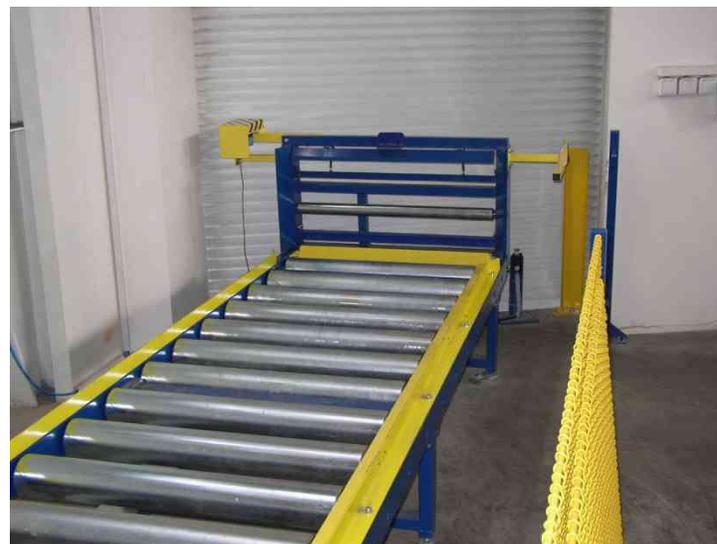
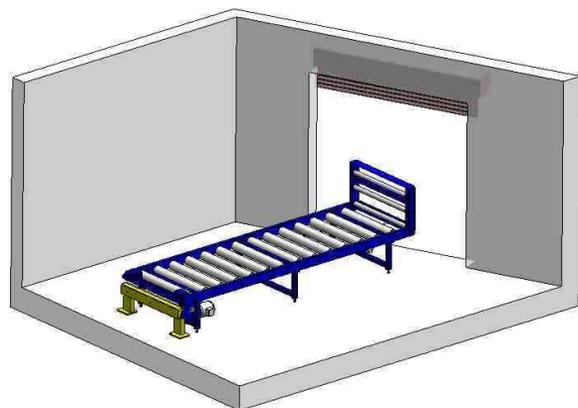
- 3 конвейера, сваренные и свинченные из стальных профилей, общая длина их последовательного соединения составляет 9,9 м.
- ролики, приводимые в движение через эл. коробку передач 2,2 кВт посредством роликовых цепей 5/8"x3/8".
- концевая часть 0,6 м, откидываемая при помощи пневматического цилиндра
- выдвигной упор перед откидываемой частью
- защитное ограждение, зачехление и эл. принадлежности

Движение поддонов осуществляется вперед и назад. Амортизаторы состоят из сварной стойки и подпружиненного упора. Конвейер и амортизаторы установлены в надлежащем взаимном рабочем положении и прикреплены к полу. Оптические датчики и светоотражающие элементы защищены от повреждения ударом.

Основные технические характеристики:

Длина:	10000 мм
Ширина:	1030 мм
Высота роликов:	500 мм
Рабочий объем:	7 поддонов (около 1500 кг)
Привод конвейера:	электродвигатель

Накопительный конвейер с реверсом



Реализация:
Siemens Elektromotory s.r.o., Frenštát pod Radhoštěm

2004

1 шт